## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2003-096448

(43)Date of publication of application: 03.04.2003

(51)Int.CI.

CO9K 11/80 HO1J 17/04 HO1J 61/44

(21)Application number: 2001-296460

(71)Applicant: SUMITOMO CHEM CO LTD

(22)Date of filing:

27.09.2001

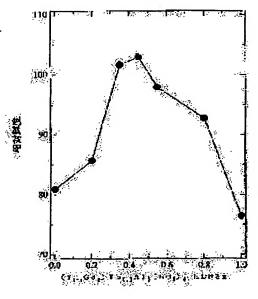
(72)Inventor: TAKEDA TAKASHI

ONO KEIJI

MIYAZAKI SUSUMU

# (54) FLUORESCENT SUBSTANCE FOR VACUUM ULTRAVIOLET-EXCITED LIGHT-EMITTING ELEMENT (57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a fluorescent substance for vacuum ultraviolet–excited light–emitting element, having high luminance and little luminance decrease caused by plasma exposure. SOLUTION: This fluorescent substance for vacuum ultraviolet–excited light– emitting element has a composition represented by the composition formula Y1-a-bGdaTbbAl3(BO3)4 [(a) satisfies 0.3≤ a≤0.55; and b satisfies 0.003≤b≤0.445] or a composition represented by the composition formula Y1-a-bGdaEubAl3(BO3)4 [(a) satisfies 0.3≤a≤0.55; and b satisfies 0.003≤b≤0.445].



## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2003-96448 (P2003-96448A)

(43)公開日 平成15年4月3日(2003.4.3):

(51) Int.CL*	. • .	識別記号		ΡI			:	テーマコート*(参考)
C09K 11	/80	CPM	. •	C09K	11/80	:	CPM	4H001
HO1J 17	/04		 •	H01J	17/04	•	5	5C040
61,	/44 ·	• • • • • •	 		61/44		N	5C043

## 審査請求 未請求 請求項の数3 OL (全 7 頁)

(21)出願番号	特質2001-296460(P2001-296460)	(71) 出顧人	000002093
(22) 出題日	平成13年9月27日(2001.9.27)		住友化学工業株式会社 大阪府大阪市中央区北浜4丁目5番33号
		(72)発明者	武田 隆史
. ,			茨城県つくば市北原 6 住友化学工業株式 会社内
		(72)発明者	大野 慶司
			茨城県つくば市北原 6 住友化学工業株式 会社内
		(74)代理人	100093285
			弁理士 久保山 隆 (外1名)

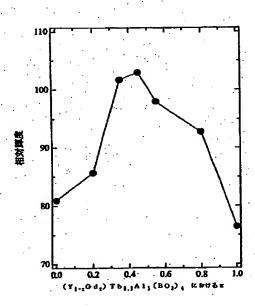
最終頁に続く

## (54) 【発明の名称】 真空紫外線励起発光素子用蛍光体

## (57)【要約】

【課題】発光輝度が高く、プラズマ暴露による輝度低下が少ない真空紫外線励起発光素子用の蛍光体を提供する。

【解決手段】組成式 $Y_{1-a-b}Gd_aTb_bAl_3$  (BO<sub>3</sub>)  $_4$  (0.  $3 \le a \le 0$ . 55、0.  $003 \le b \le 0$ . 44 5) で表される組成を有する真空紫外線励起発光素子用 蛍光体。組成式 $Y_{1-a-b}Gd_aEu_bAl_3$  (BO<sub>3</sub>)  $_4$  (0.  $3 \le a \le 0$ . 55、0.  $003 \le b \le 0$ . 44 5) で表される組成を有する真空紫外線励起発光素子用 蛍光体。



#### 【特許請求の範囲】

## 【請求項1】下配組成式(1)

 $Y_{1-a-b}Gd_aTb_bAl_3$  (BO<sub>3</sub>) 4 · · · (1) (0.3  $\leq$  a  $\leq$  0.55、0.003  $\leq$  b  $\leq$  0.44 5) で表される組成を有することを特徴とする真空紫外線励起発光素子用蛍光体。

## 【請求項2】下記組成式(2)

 $Y_{1-c-d}Gd_cEu_dAl_3$  (BO<sub>3</sub>) 4 ・・・ (2) (0.3 $\le$ c $\le$ 0.55、0.003 $\le$ d $\le$ 0.44 5) で表される組成を有することを特徴とする真空紫外線励起発光素子用蛍光体。

【請求項3】請求項1または2に記載の蛍光体を用いてなることを特徴とする真空紫外線励起発光案子。

#### 【発明の詳細な説明】・

#### [0001]

【発明が属する技術分野】本発明は、プラズマディスプレイパネル(以下「PDP」という。) および希ガスランプなどの真空紫外線励起発光素子に好適な蛍光体およびその蛍光体を用いてなる真空紫外線励起発光素子に関するものである。

#### [0002]

【従来の技術】真空紫外線によって励起して発光させる。 蛍光体はすでに知られている。 例えば、Ba、Mg、A 1、Oと付活剤(Eu)とからなるBaMgAl 10O17: Euが真空紫外線励起発光素子用の背色蛍光体 として、また例えば、Zn、Si、Oと付活剤(Mn) とからなるZngSiOa:Mnが緑色蛍光体として、ま た例えば、Y、Gd、B、Oと付活剤(Eu)とからな る(Y, Gd)BO<sub>s</sub>: E u 赤色蛍光体として実用化さ れており、PDPや希ガスランプ等の真空紫外線励起発 光索子用に用いられている。しかしながら、これら真空 紫外線励起発光素子用蛍光体にはさらなる輝度の向上が 望まれていた。また、PDPおよび希ガスランプにおい ては、希ガス中で放電を行いプラズマを生成させること により真空紫外線を発生しているが、プラズマに曝露さ れることにより蛍光体の輝度が低下する問題があり、プ ラズマ曝露による輝度低下の少ない真空紫外線励起発光・ 素子用の蛍光体が求められていた。

#### [0003]

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、輝度 が高く、プラズマ曝露による輝度低下が少ない真空紫外 線励起発光素子用の蛍光体を提供することにある。

## [0004]

【課題を解決するための手段】真空紫外線励起発光素子用の蛍光体としては、本発明者らはすでに特開 2001-123164 号公報において、組成式 $Gd_{1-e}Tb_eAl_3(BO_s)_4$ (ただし、 $0.003 \le e \le 0.5$ 、 $Gd00.5 \sim 95$  モル%はYに置換することができる)により表される組成を有する蛍光体を、そして特開 2001-123166 号公報において、組成式 $Gd_{1-e}E$ 

 $u_1Al_3$  (BO $_3$ )  $_4$  (ただし、 $0.003 \le f \le 0.5$ 、  $Gd00.5 \sim 95$  モル%はYに置換することができる)により表される組成を有する蛍光体を開示していたが、さらに検討を続けた結果、前配両組成式において、特定のYの置換量の範囲において特に輝度が高く、さらにプラズマ曝露による輝度低下が少ないことを見出し、本発明を完成させるに至った。

【0005】すなわち本発明は、下記組成式(1)  $Y_{1-a-b}Gd_aTb_bAl_3$  ( $BO_3$ )  $_4$  ・・・ (1) ( $0.3 \le a \le 0.55$ 、 $0.003 \le b \le 0.44$  5) で表される組成を有する真空紫外線励起発光索子用 蛍光体を提供する。また本発明は、下記組成式(2)  $Y_{1-c-d}Gd_eEu_dAl_3$  ( $BO_3$ )  $_4$  ・・・ (2) ( $0.3 \le c \le 0.55$ 、 $0.003 \le d \le 0.44$  5) で表される組成を有する真空紫外線励起発光素子用 蛍光体を提供する。また本発明は、上記いずれかに記載の蛍光体を提供する。また本発明は、上記いずれかに記載の蛍光体を用いてなる真空紫外線励起発光素子を提供する。

#### [0006]

【発明の実施の形態】以下に本発明について詳しく説明 する。本発明の真空紫外線励起発光素子用蛍光体の一つ は、下記組成式(1)

 $Y_{1-a-b}G d_a T b_b A l_3 (BO_3)_4$ ・・・ (1) (0.  $3 \le a \le 0$ . 55、0.  $003 \le b \le 0$ . 7) で表される組成を有する。すなわち、 $YA l_3 (BO_3)_4$ のYの一部がG dとT bに置換されてなるが、G dの置換量は組成式 (1) においてaが0. 3以上0. 55以下となる範囲である。aが0. 3未満であるか、0. 55を超える場合は真空紫外線励起による輝度が低くなり、組成式 (1) で表される組成を有する蛍光体においては、aが0. 3以上0. 55以下において特に輝度が高くなることを本発明者らは見出したのである。付活剤であるT bの置換量は、組成式 (1) においてbが0. 003以上0. 445以下となる範囲である。Bが0. 003未満であるか0. 445を超える場合は、真空紫外線励起による輝度が低くなり、好ましくない。

【0007】本発明の真空紫外線励起発光素子用蛍光体のもう一つは、下記組成式 (2)

 $Y_{1-c-d}Gd_cEu_dAl_3$  ( $BO_3$ )  $_4$  ・・・ (2) (0.3 $\le$ c $\le$ 0.55、0.003 $\le$ d $\le$ 0.44 5) で表される組成を有する。すなわち、 $YAl_3$  ( $BO_3$ )  $_4$ のYの一部がGdとEuに置換されてなるが、Gdの置換量は組成式 (2) においてcが0.3以上0.55以下となる範囲である。cが0.3未満であるか、0.55を超える場合は真空紫外線励起による輝度が低くなり、組成式 (2) で表される組成を有する蛍光体においては、cが0.3以上0.55以下において特に輝度が高くなることを本発明者らは見出したのである。付活剤であるEuの置換量は、組成式 (2) においてdが0.003以上0.445以下となる範囲である。dが

0.003未満であるか0.445を超える場合は、真空紫外線励起による輝度が低くなり、好ましくない。【0008】本発明の蛍光体を製造するためのイットリウム源、ガドリニウム源となる原料としては、高純度(99%以上)の水酸化物、炭酸塩、硝酸塩、ハロゲン化物、シュウ酸塩など高温で分解し酸化物になりうるものかまたは高純度(99%以上)の酸化物が使用できる。アルミニウム源としては、高純度(99.9%以上)のα-アルミナ、γ-アルミナあるいは同じく高純度(99%以上)の水酸化アルミニウム、硝酸塩、ハロゲン化物など、ホウ素源としては、高純度の酸化ホウ素、ホウ酸などが使用される。ホウ素原料としては、高純度の酸化ホウ素、ホウ酸などが使用される。ホウ素原料としては、高純度の酸化ホウ素、ホウ酸などが使用できる。

【0009】付活剤となるテルビウムまたはユーロビウム源としては、高純度(99%以上)の水酸化物、炭酸塩、硝酸塩、ハロゲン化物、シュウ酸塩など高温で分解し酸化物になりうるものかまたは高純度(99%以上)の酸化物が使用できる。

【0010】本発明の蛍光体の製造方法は特に限定されるものではなく、例えば、上記それぞれの原料を混合し焼成することにより製造することができる。例えば、組成式Yo.405Gdo.495Tbo.1Al3(BO3)4で表される組成を有する蛍光体は、上記原料を所定の組成となるように秤量し配合して焼成することにより製造することができる。ただし、ホウ素化合物は焼成中の蒸発により減少することがあるので、ホウ素源は所定のモル比となる量を100%としたときに通常は101~200%となる過剰の量を配合する。これらの原料の混合には通常工業的に用いられているボールミル、V型混合機、または攪拌装置等を用いることができる。

【0011】混合した後、例えば900℃から1300℃の温度範囲にて1~100時間焼成することにより本発明の蛍光体が得られる。原料に水酸化物、炭酸塩、硝酸塩、ハロゲン化物、シュウ酸塩など高温で分解し酸化物になりうるものが使用した場合、本焼成の前に、例えば600℃から800℃の温度範囲にて仮焼することができる。焼成雰囲気としては、空気雰囲気、窒素雰囲気、還元性雰囲気等を用いることができるが、例えば水素を0.1~10体積%含む窒素やアルゴン等の還元性雰囲気で焼成することが好ましい。また仮焼の雰囲気は大気雰囲気、還元性雰囲気のいずれでもよい。また、反応を促進するために、適量のフラックスを添加することもできる。

【0012】さらに上記方法にて得られる蛍光体を、例えばボールミル、ジェットミル等を用いて粉砕解砕することができる。また、洗浄、分級することができる。得られる蛍光体の結晶性を高めるために、再焼成を行うこともできる。

【0013】以上のようにして得られる本発明の蛍光体は真空紫外線励起によって高い輝度が得られ、プラズマ

曝露による輝度低下が少ない。さらに、PDPおよび希 ガスランプの製造においては、蛍光体にバインダーを加 えて溶媒に分散させ、発光部に塗布して500℃程度で 熱処理してバインダーを除去することにより蛍光体を設 健する工程が一般的であるが、本発明の蛍光体は、この 熱処理工程における輝度低下も少ない。従って、本発明 の蛍光体をPDPおよび希ガスランプなどの真空紫外線 励起発光素子用に用いた場合、高輝度で寿命の長いPD Pおよび希ガスランプが実現できるので、真空紫外線励 起発光素子用として好適である。

【0014】本発明の蛍光体を用いるPDPは、例えば 特開平10-195428号公報に開示されているよう な公知の方法によって作製することができる。青色、緑 色、赤色のそれぞれの真空紫外線励起発光素子用蛍光体 を、例えば、セルロース系化合物、ポリビニルアルコー ルのような高分子化合物からなるパインダーおよび有機 溶媒と混合し、蛍光体ペーストを調製する。背面基板の 内面の、隔壁で仕切られ、アドレス電極を備えたストラ イプ状の基板表面と隔壁面に、該ペーストをスクリーン 印刷などの方法によって塗布し、乾燥させて、それぞれ の蛍光体層を形成させる。これに、蛍光体層と直交する 方向の透明電極およびバス電極を備え、内面に誘電体層 と保護層を設けた表面ガラス基板を重ねて接着し、内部 を排気して低圧のXeやNe等の希ガスを封入し、放電 空間を形成させることにより、PDPを作製することが できる。本発明の蛍光体を用いてなるPDPや希ガスラ ンプなどの真空紫外線励起発光素子は高輝度が実現でき

【0015】本発明の蛍光体は真空紫外域以外の紫外線、X線および電子線などによっても励起可能であり、 真空紫外域以外の紫外線、X線および電子線を励起源と した素子にも用いることができる。

#### [0016]

【実施例】次に、本発明を実施例によりさらに詳しく説明するが、本発明はこれらの実施例に限定されるものではない。

## 【0017】比較例1

市販の緑色蛍光体 $Zn_2SiO_4$ : Mnに、6.7 Pa ( $5 \times 10^{-2} Torr$ )以下の真空槽内で、得られた蛍光体にエキシマ146nmランプ(ウシオ電機社製、H 0012型)を用いて紫外線を照射した。ここで得られた輝度を100とした。

【0018】上記市販の蛍光体を、空気中で500℃、30分間熱処理を行った。蛍光体を取出して輝度を測定した結果、熱処理前に比較して輝度は低下しなかった。【0019】上記市販の熱処理前の蛍光体を、圧力が13.2Paで5体積%Xe-95体積%Neの組成のガス雰囲気中に設置し、10Wのプラズマに30分間、ついで50Wのプラズマに15分間曝露させた。蛍光体を取出して輝度を測定した結果、プラズマ曝露前に比較し

て輝度が53%低下した。

【0020】上記市販の熱処理、プラズマ暴露前の蛍光体を、空気中で500℃、30分間熱処理を行った。ついで、圧力が13.2Paで5体積%Xe-95体積%Neの組成のガス雰囲気中に設置し、10Wのプラズマに30分間、ついで50Wのプラズマに15分間曝露させた。蛍光体を取出して輝度を測定した結果、熱処理、プラズマ曝露前に比較して輝度が50%低下した。【0021】実施例1

酸化イットリウム(信越化学工業(株)製)Y。O。、酸 化ガドリニウム(信越化学工業(株)製)Gd2O3、酸 化テルビウム (信越化学工業 (株) 製) Tb4O2、硝酸 アルミニウム 9 水和物 (和光純薬工業 (株) 製) A·1. (NO<sub>3</sub>)<sub>3</sub>・9H<sub>2</sub>O、ホウ酸(和光純薬工業(株) 製)H<sub>3</sub>BO<sub>3</sub>の各原料を、Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub>:Gd<sub>2</sub>O<sub>3</sub>:Tb 407: A1 (NO3) 3・9H2O: H3BO3のモル比が 0. 495:0. 405:0. 05:6:8. 8 (ホウ 酸は110%配合)になるように配合、混合した後、空 気中で1100℃の温度で20時間焼成した。このよう にして、組成式Y<sub>0.495</sub>Gd<sub>0.405</sub>Tb<sub>0.1</sub>Al<sub>3</sub>(B O。) なで表される組成を有する蛍光体を得た。この蛍光 体に、6.7Pa (5×10<sup>-2</sup>Torr) 以下の真空槽 内で、得られた蛍光体にエキシマ146 nmランプ (ウ シオ電機社製、H0012型)を用いて紫外線を照射し たところ、比較例1のZn2SiO4:Mnに比べ、相対 輝度103の緑色発光を示した。

【0022】得られた蛍光体を、空気中で500℃、3 0分間熱処理を行った。蛍光体を取出して輝度を測定した結果、熱処理前に比較して輝度は全く低下しなかった。

【0023】得られた熱処理前の蛍光体を、圧力が13.2Paで5体積%Xe-95体積%Neの組成のガス雰囲気中に設置し、10Wのプラズマに30分間、ついで50Wのプラズマに15分間曝露させた。蛍光体を取出して輝度を測定した結果、プラズマ曝露前に比較して輝度の低下は3%であった。

【0024】得られた熱処理、プラズマ曝露前の蛍光体を、空気中で500℃、30分間熱処理を行った。ついで、圧力が13.2Paで5体積%Xe-95体積%Neの組成のガス雰囲気中に設置し、10Wのプラズマに30分間、ついで50Wのプラズマに15分間曝露させた。蛍光体を取出して輝度を測定した結果、熱処理、プラズマ曝露前に比較して輝度の低下は3%であった。【0025】実施例2、3

(Y1-xGdx) Tbo, Ala (BOa) 4

におけるxを算出し、xを横軸とし、相対輝度を縦軸としてプロットした結果を図1に示した。

組成を組成式 (1) においてa=0.315、0.49 5とした以外は実施例1と同様にして蛍光体を作製し、 実施例1と同様にして輝度の測定を行った。結果を表1 に示した。

## 【0026】比較例2

酸化イットリウム(信越化学工業(株)製) $Y_2O_3$ 、酸化テルビウム(信越化学工業(株)製) $Tb_4O_7$ 、硝酸アルミニウム9 水和物(和光純薬工業(株)製)A1( $NO_3$ ) $_3 \cdot 9H_2O$ 、ホウ酸(和光純薬工業(株)製) $H_3BO_3$ の各原料を、 $Y_2O_3$ : $Tb_4O_7$ :A1( $NO_3$ ) $_3 \cdot 9H_2O$ : $H_3BO_3$ のモル比が0、9:0.05:6:8.8 になるように配合、混合した後、空気中で<math>1100 での温度で20 時間焼成した。このようにして、組成式 $Y_{0.9}Tb_{0.1}A1_3$ ( $BO_3$ ) $_4$ で表される組成を有する蛍光体を得た。この蛍光体に、6.7Pa( $5\times10^{-2}Torr$ )以下の真空槽内で、得られた蛍光体にエキシマ146nmランプ(ウシオ電機社製、H0012型)を用いて紫外線を照射したところ、比較例1の $2n_2$ SiO $_4$ : Mnに比べ、相対輝度81の緑色発光を示した。

#### 【0027】比較例3

酸化ガドリニウム (信越化学工業 (株) 製)  $Gd_2O_3$ 、酸化テルピウム (信越化学工業 (株) 製)  $Tb_4O_7$ 、硝酸アルミニウム 9 水和物 (和光純薬工業 (株) 製) A1 ( $NO_3$ )  $_3 \cdot 9H_2O$ 、ホウ酸 (和光純薬工業 (株) 製)  $H_3BO_3$ の各原料を、 $Gd_2O_3$ :  $Tb_4O_7$ : A1 ( $NO_3$ )  $_3 \cdot 9H_2O$ :  $H_3BO_3$ のモル比が0. 9: 0. 05:6:8. 8 になるように配合、混合した後、空気中で1100 C の温度で20 時間焼成した。このようにして、組成式 $Gd_0.9Tb_0.1A1_3$  ( $BO_3$ )  $_4$ で表される組成を有する蛍光体を得た。この蛍光体に、6. 7Pa ( $5 \times 10^{-2}$  Torr) 以下の真空槽内で、得られた蛍光体にエキシマ146 nm ランプ (ウシオ電機社製、H0012型) を用いて紫外線を照射したところ、比較例 $102n_2$ SiO $_4$ : Mn に比べ、相対輝度770 緑色発光を示した。

## 【0028】比較例4、5

組成を組成式(1)においてa=0.18、0.9とした以外は実施例1と同様にして蛍光体を作製し、実施例1と同様にして輝度の測定を行った。結果を表1に示した。実施例1~4および比較例2~5はすべて組成式

- (1) においてb=0.1であるので、下記組成式
- (3)

• • • (3)

【表1】

•			•		
	a	ъ.	x	相対輝度	発光色
比較例2	0	0. 1	0.	8 1	緑色
比較例4	0. 180	0. 1	0.20	86	緑色
実施例2	0. 315	0. 1	0.35	102	辞色
実施例1	0. 405	0. 1	0. 45	103	緑色
実脏例3	0. 495	0. 1	0. 55	98	緑色
比較例5	0. 720	01	0.80	93	緑色
比較例3	0. 900	0. 1	1	77	禄色 .

【0029】比較例6

酸化イットリウム(信越化学工業(株)製)Y2O3、酸 化ユーロピウム(信越化学工業(株)製)Eu<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、硝 酸アルミニウム9水和物 (和光純薬工業 (株) 製) A1 (NO<sub>3</sub>)<sub>3</sub>・9H<sub>2</sub>O、ホウ酸 (和光純薬工業 (株) 製) H<sub>3</sub>BO<sub>3</sub>の各原料を、Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub>: Eu<sub>2</sub>O<sub>3</sub>: Al (N O<sub>3</sub>)<sub>3</sub>・9H<sub>2</sub>O: H<sub>3</sub>BO<sub>3</sub>のモル比が0.95:0. 05:6:8. 8になるように配合、混合した後、空気 中で1100℃の温度で20時間焼成した。このように して、組成式Yo.95Euo.05Al3 (BO3) 4で表され る組成を有する蛍光体を得た。この蛍光体に、6.7P a (5×10<sup>-2</sup>Torr) 以下の真空槽内で、得られた 蛍光体にエキシマ146nmランプ (ウシオ電機社製、 H0012型) を用いて紫外線を照射したところ、赤色 発光を示した。ここで得られた相対輝度を以下の比較例 および実施例との比較において相対輝度100とする。 【0030】実施例4

酸化イットリウム(信越化学工業(株)製) Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、酸化ガドリニウム(信越化学工業(株)製) G d<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、酸化ユーロピウム(信越化学工業(株)製) E u<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、硝酸アルミニウム9水和物(和光純薬工業(株)製) A l (NO<sub>3</sub>)<sub>3</sub>・9 H<sub>2</sub>O、ホウ酸(和光純薬工業(株)製) H<sub>3</sub>BO<sub>3</sub>の各原料を、Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub>:G d<sub>2</sub>O<sub>3</sub>:E u<sub>2</sub>O<sub>3</sub>:A l (NO<sub>3</sub>)<sub>3</sub>・9 H<sub>2</sub>O:H<sub>3</sub>BO<sub>3</sub>のモル比が 0.5225:0.4275:0.05:6:8.8になるように配合、混合した後、空気中で1100℃の温度で20時間焼成した。このようにして、組成式Y<sub>0.5225</sub>G d<sub>0.4275</sub>E u<sub>0.05</sub>A l<sub>3</sub>(BO<sub>3</sub>)<sub>4</sub>で表される組成を有する蛍光体を得た。この蛍光体に、6.7 P a (5×10<sup>-2</sup>Torr)以下の真空槽内で、得られた蛍光体にエキシマ146 n mランプ(ウシオ電機社製、H

における y を算出し、 y を横軸とし、相対輝度を縦軸と してプロットした結果を図 2 に示した。 0012型)を用いて紫外線を照射したところ、比較例 4のY<sub>0.95</sub>Eu<sub>0.05</sub>Al<sub>3</sub>(BO<sub>3</sub>)₄に比べ、相対輝度 151の赤色発光を示した。

【0031】実施例5~7

組成を組成式(2)においてc=0.380、0.40 4、0.475とした以外は実施例4と同様にして蛍光体を作製し、実施例4と同様にして輝度の測定を行った。結果を表2に示した。

#### 【0032】比較例7

酸化ガドリニウム(信越化学工業(株)製) $Gd_2O_3$ 、酸化ユーロピウム(信越化学工業(株)製) $Eu_2O_3$ 、硝酸アルミニウム9水和物(和光純薬工業(株)製) $Al(NO_3)_3 \cdot 9H_2O$ 、ホウ酸(和光純薬工業(株)製) $H_3BO_3$ の各原料を、 $Gd_2O_3 : Eu_2O_3 : Al(NO_3)_3 \cdot 9H_2O : H_3BO_3$ のモル比が 0.95 : 0.05 : 6 : 8.8 になるように配合、混合した後、空気中で <math>1100 Cの温度で 20 時間焼成した。このようにして、組成式が  $Gd_{0.95}Eu_{0.05}Al_3$  ( $BO_3$ ) 4で表される組成を有する蛍光体を得た。この蛍光体に、 $6.7Pa(5\times10^{-2}Torr)$ 以下の真空槽内で、得られた蛍光体にエキシマ 146 nmランプ(ウシオ電機社製、H0012型)を用いて紫外線を照射したところ、比較例6の  $Y_{0.95}Eu_{0.05}Al_3$  ( $BO_3$ ) 4に比べ、相対輝度 103の赤色発光を示した。

【0033】比較例8、9

組成を組成式 (2) においてc=0.2375、0.7125とした以外は実施例5と同様にして蛍光体を作製し、実施例5と同様にして輝度の測定を行った。結果を表2に示した。実施例 $5\sim8$ および比較例 $6\sim9$ はすべて組成式 (2) においてd=0.05であるので、下配組成式 (4)

 $(Y_{1-y}Gd_y) Eu_{0.05}Al_3 (BO_3)_4 \cdots (4)$ 

【表2】

	С	d ·	ў.	相対輝度	発光色
比較例6	0	0. 05	o ·	100	赤色
比較例8	0. 2375	0.05	0. 25	117	赤色
実施例 5	0.380	0.05	0.40	142	赤色
実施例 6	0.404	0.05	0. 425	152	赤色
実施例4	0. 4275	0.05	0.45	151	赤色
実施例7	0.475	0. 05	0.50	139	赤色
比較例9	0. 7125	0. 05	0. 75	129	赤色
比較例7	0. 900	0. 05	1	103	赤色

#### [0034]

【発明の効果】本発明の蛍光体は輝度が高く、プラズマ 曝露による輝度低下が少なく、特にPDPや希ガスラン プなどの真空紫外線励起発光素子用に好適であり、高輝 度の真空紫外線励起発光素子が実現できるので、工業的 に極めて有用である。

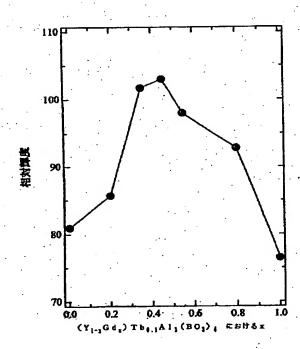
【図面の簡単な説明】

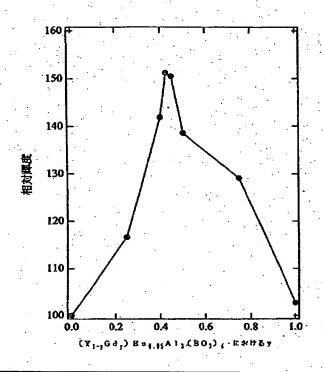
【図1】組成式 (1) においてb=0. 1とした場合で

かる組成式(3)の変形のから1まで変化させたときの 組成式(3)により表される組成を有する蛍光体の真空 紫外線励起による輝度の変化。

【図2】組成式(2)においてd=0.05とした場合 である組成式(4)のyを0から1まで変化させたとき の組成式(4)により表される組成を有する蛍光体の真 空紫外線励起による輝度の変化。

【図1】





フロントページの練き

(72)発明者 宮崎 進 茨城県つくば市北原 6 住友化学工業株式 会社内 F 夕一ム(参考) 4H001 CA04 CA07 XA05 XA08 XA13 XA39 XA64 YA63 YA65 5C040 GG08 5C043 AA02 AA07 BB09 DD28 EB01 EC11